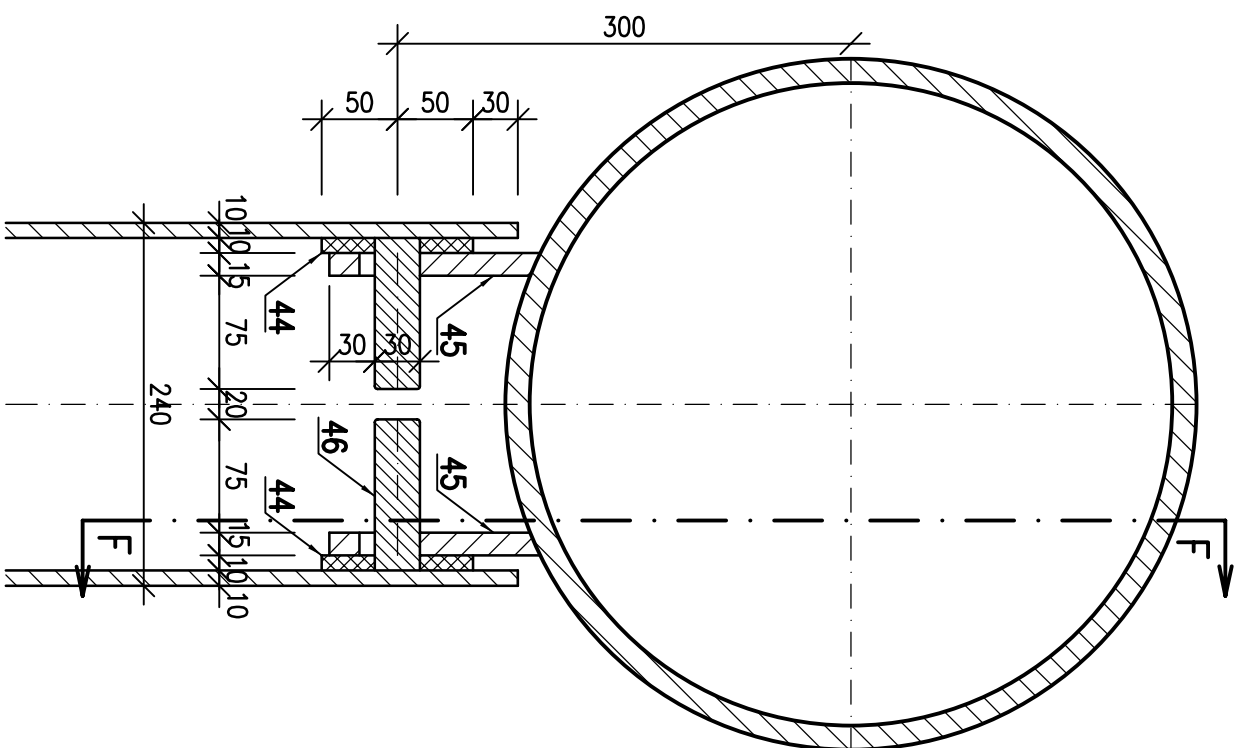


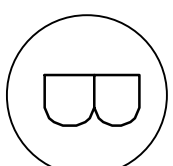
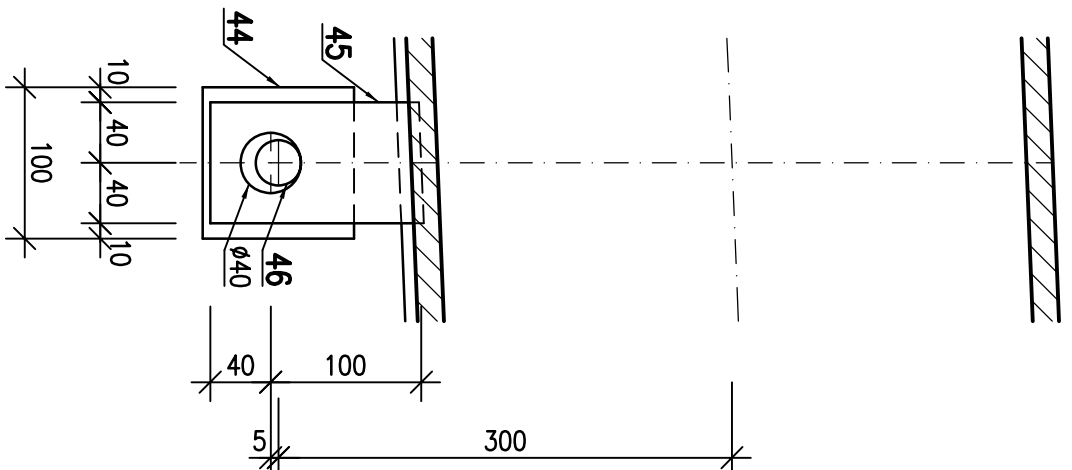
ZÁVĚŠY PLENTY

M 1:5



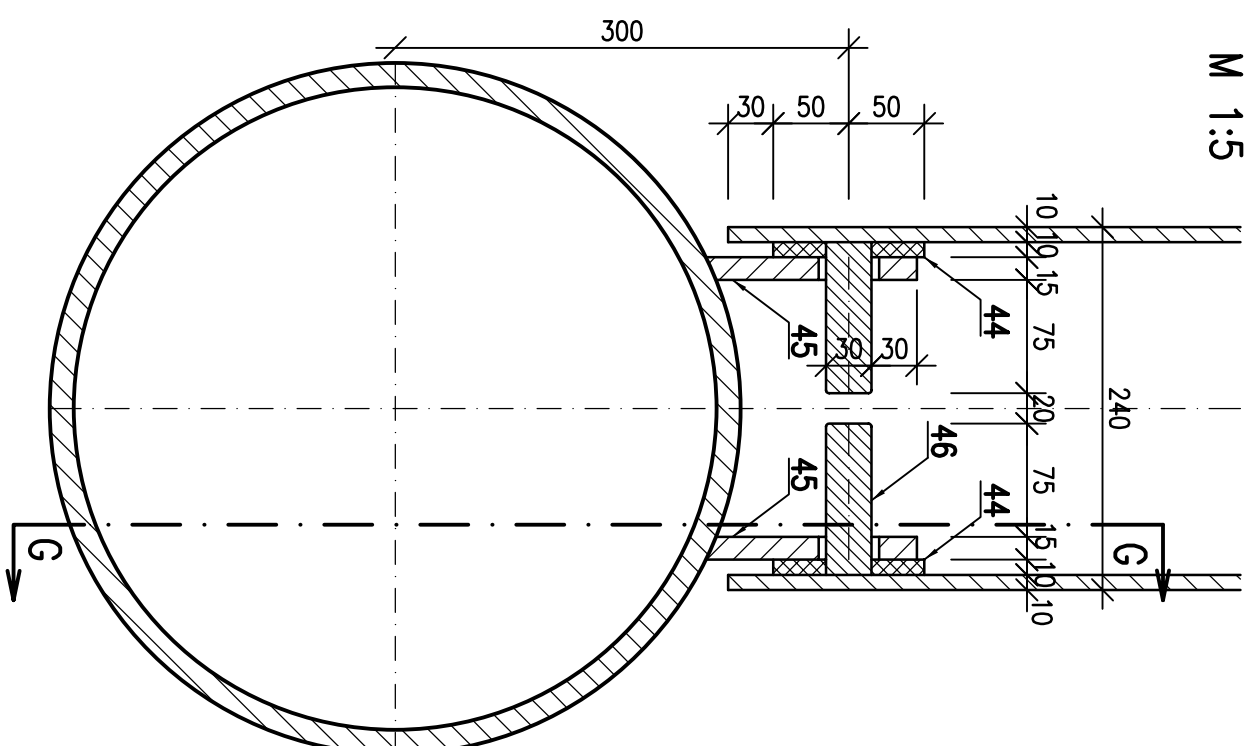
ŘEZ F-F

M 1:5



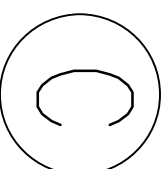
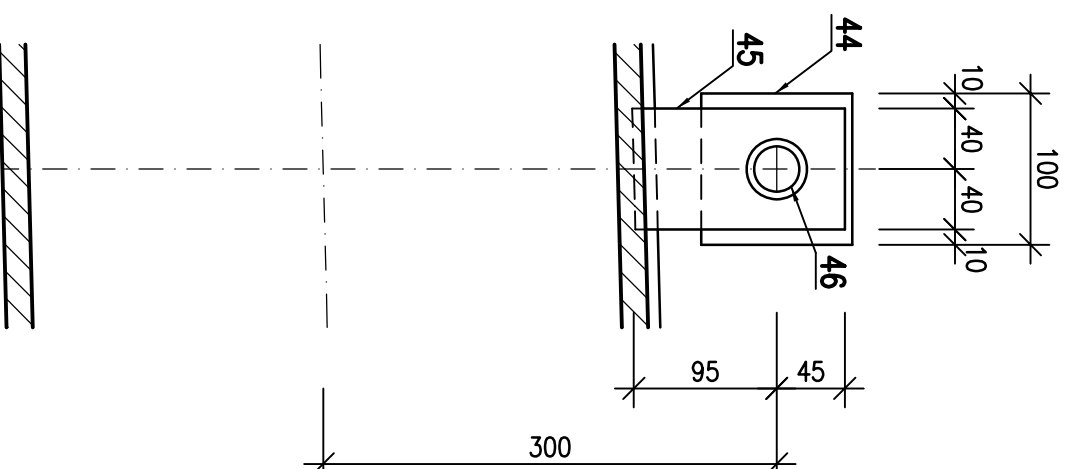
ZÁVĚŠY PLENTY

M 1:5



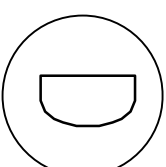
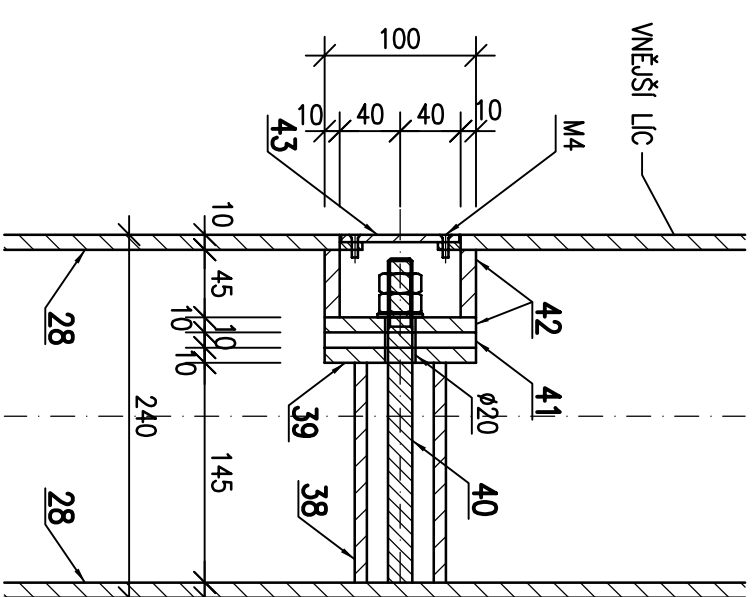
ŘEZ G-G

M 1:5



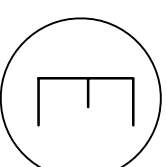
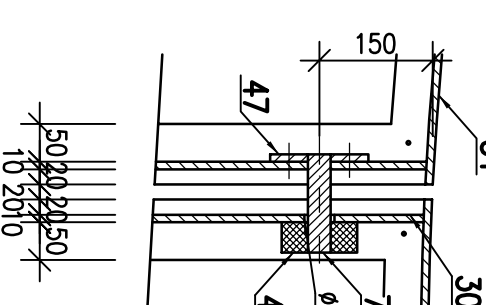
SEPNUTÍ PLENTY

M 1:5



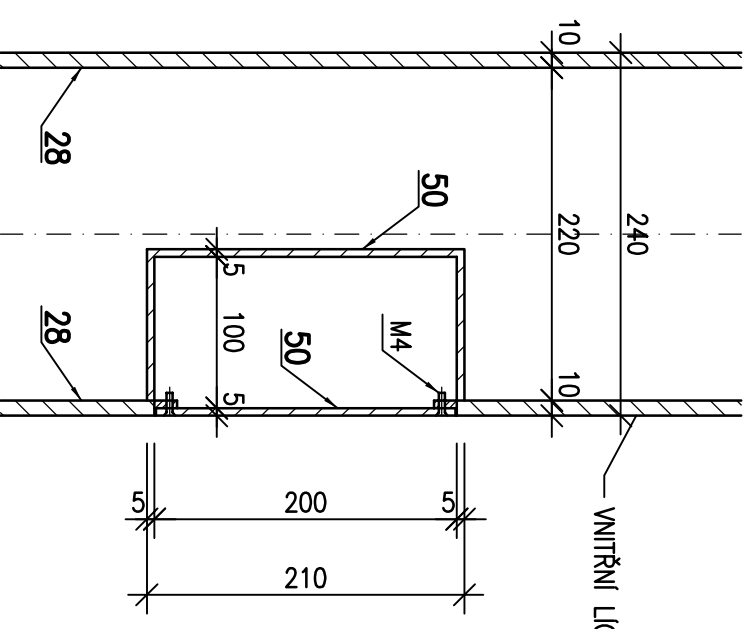
STABILIZAČNÍ ČEP

M 1:10



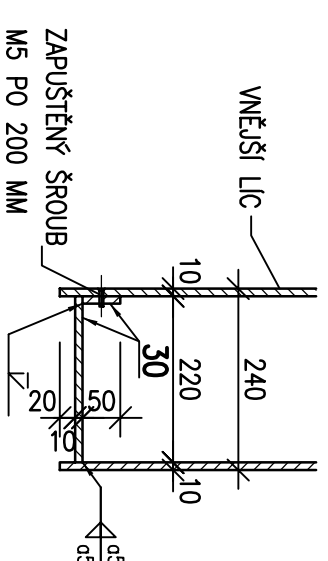
KAPSA PRO ELEKTRO

M 1:5



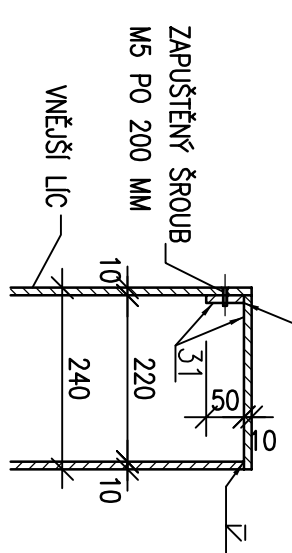
ČELO HORNÍ PLENTY

M 1:10



ČELO SPODNÍ PLENTY

M 1:10



POZNÁMKY:

- KRESLENO PRO MONTÁŽNÍ TEPLŮTU +10° C
- VÝROBNÍ SKUPINA JE VE SMYSLU ČSN 73 2601 – Ao
- TŘÍDA PROVEDENÍ PODLE ČSN EN 2090-2 – EXC3
- POVRCHOVÁ ÚPRAVA A BAREVNOST VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA
- VŠECHNY HRANY ZAOBLIT MINIMÁLNÍM POLOMĚREM R2
- JE KRESLEN VÝSLEDY TVAR BEZ NADVÝŠENÍ
- PODROBNOSTI VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA

MATERIÁL

OCELOVÉ PRVKY S235 J2G3, S355 J2G3
NEREZOVÉ PRVKY 1.4401, 1.4301
SPOJOVACÍ MATERIÁL 8.8, 10.9
KLIZNÉ DESKY VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA

OBJEDNATEL		ING. VYSLAV MACH	
STATUTÁRNÍ MÍSTO KARLOVY VARY		MÍSTY - STATIKA STAVEB	
MOSKOVSKÁ 21, 361 20 KARLOVY VARY		U KLUKOVY 6, 150 00 PRAHA 5	
HLAVNÍ PROJEKTANT		ING. OTA REZÁNEK	ČÍSLO ZAKÁZKY 9-2014
PROJEKTANT		ING. VYSLAV MACH	DOKUUMENTACE PDPS
KARLOVY VARY, VICETELCOVÁ LAVKA		DATUM 11.2014	MĚŘITÍ 1:5, 1:10
MEANOR OHRE - INTERSPAR, SO 201 LAVKA		POČET FORMÁTŮ 4 A4	C: VYKRESU 3.12
DETAILY PLRNT		C: KOPIE B3	