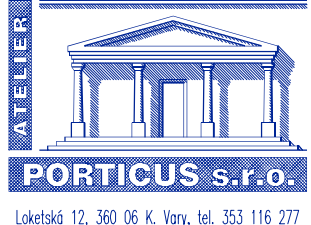


**POZNÁMKA:**

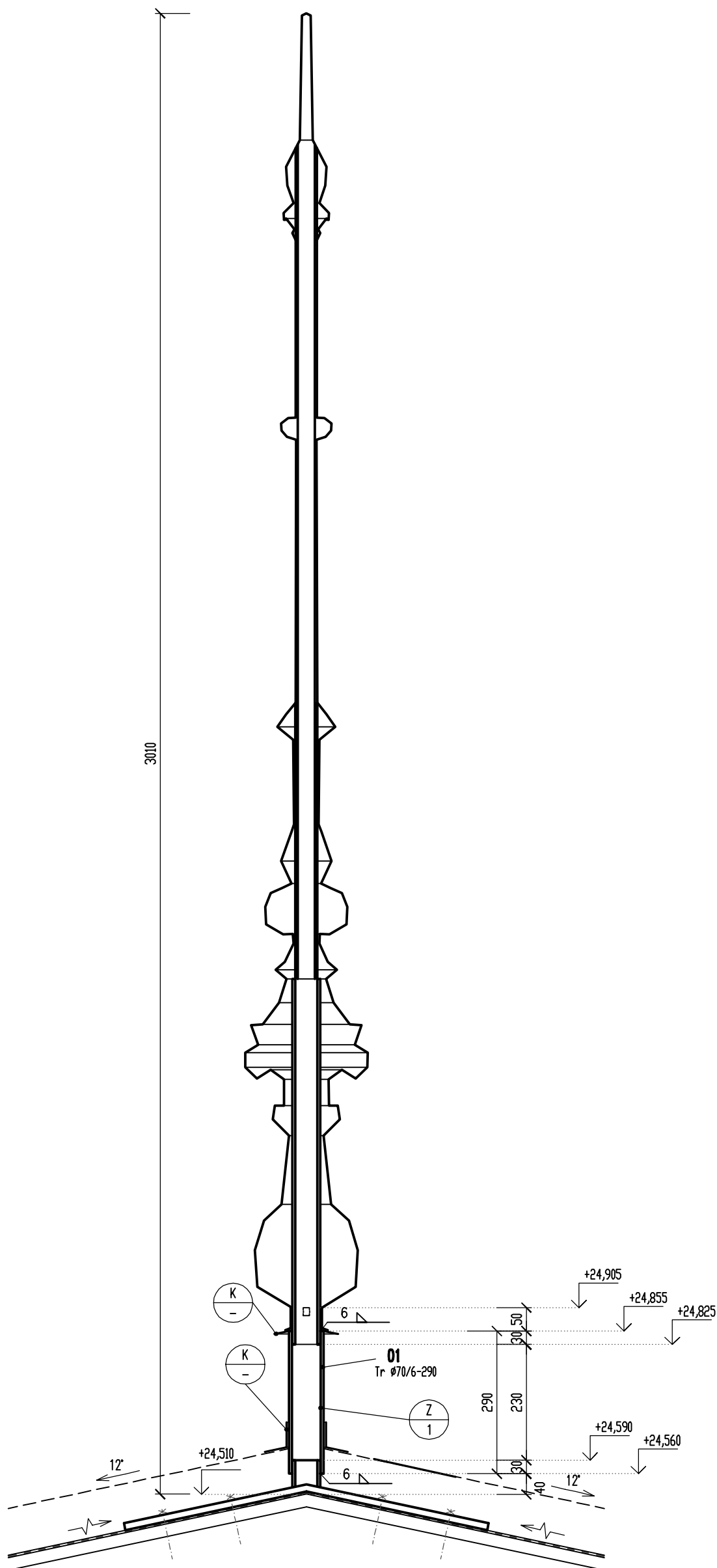
- NÁTĚROVÝ SYSTÉM NUTNO VYBRAT V SOULADU S ČSN EN ISO 12944-5 – VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA
- SKUTEČNÉ ROZMĚRY A MNOŽSTVÍ MATERIÁLU JE NUTNO PŘED ZAHÁJENÍM VÝROBY UPŘESNIT A ZAMĚŘIT NA MÍSTĚ.

<b>Ved.projektant</b>	ING.HARZER			
<b>Hlav.inž.projektu</b>	ING.KUBA			
<b>Zodp.projektant</b>				
<b>Vypracoval</b>	L.ONDRÁČEK			
<b>Objednatel</b>	Statutární město K. Vary, Moskevská 2035/21, 36120 K. Vary			
<b>Investor</b>	Statutární město K. Vary, Moskevská 2035/21, 36120 K. Vary			
<b>MM</b>	KARLOVY VARY	<b>SÚ</b>	KARLOVY VARY	
<b>Stavba</b>	KARLOVY VARY, DIVADELNÍ NÁMĚSTÍ 21		<b>Formát</b>	
<b>Akce</b>	<b>MĚSTSKÉ DIVADLO – STAVEBNÍ ÚPRAVA STŘECHY, OBNOVA FASÁDY</b>		<b>Datum</b>	08/2016
<b>Objekt</b>	SO 01 MĚSTSKÉ DIVADLO		<b>Stupeň</b>	DPS
<b>Dílčí část</b>	D.1.1 ARCHITEKTONICKO-STAVEBNÍ ŘEŠENÍ		<b>Č. zakázky</b>	1606 011.4
<b>Obsah</b>	<b>VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ</b>		<b>Měřítko</b>	Č.přílohy
			1:10	<b>D.1.1.12.2</b>

# VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

Č. ZAKÁZKY : 1606 011.4

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS SCHEMATICKE ZOBRAZENÍ	ROZMĚRY [mm]	POČET bm						STŘECHA CELKEM	DĚLKA PRVKU 1 KS [bm]	DĚLKA PRVKU CELKEM [bm]	HMOTNOST		BAREVNÝ ODSTÍN NÁTĚRU	POZNÁMKA	
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP				JEDNOTKOVÁ [kg/bm]	CELKEM [kg]			
	KOTVA STOŽÁRU HŘEBENOVÉHO ZÁBRADLÍ - ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO		-	-	-	-	-	-	2	2	0,29	0,29	9,47	6,316	DLE VÝBĚRU ARCHITEKTA	OCEL 11 373 - KOTVIT DO STAVAJÍCÍCH KROKVÍ KROVU  SCHEMA STOŽÁRU JE POUZE ORIENTAČNÍ PRO ZPRACOVÁNÍ VÝKAZU A PRO OCENĚNÍ  PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ



## VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ

OZNAČENÍ PRVKU	PROFIL PRVKU	DĚLKA/ROUCHA [mm/m <sup>2</sup> ]	HMOTN. JEDN. [kg/m, kg/m <sup>3</sup> ]	HMOTNOST PRVKU [kg]	POČET KS (MNOŽSTVÍ) [ks]	HMOTN. CELK. [kg]
01	Tr #70/6-290	290	9,47	2,75	2	5,49
SPOLUVACÍ MATERIÁL - PŘÍBLIŽNĚ 15% Z CELKOVÉ HMOTNOSTI						0,82
CELKOVÁ HMOTNOST						6,32


LIST Č. : D11.12.2.1

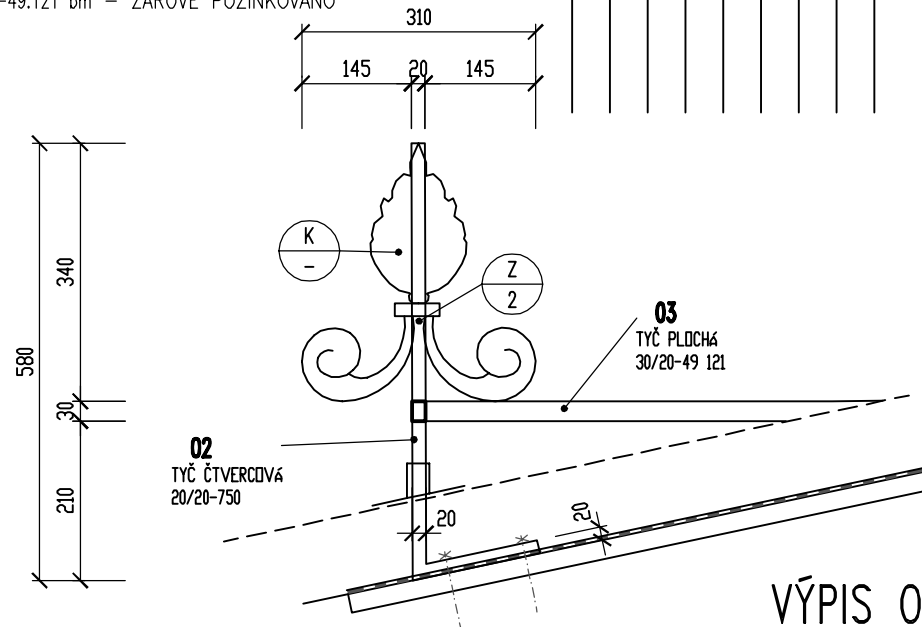
# VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

Č. ZAKÁZKY :

1606 011.4

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ	ROZMĚRY [mm]	POČET bm						DĚLKA PRVKU		HMOTNOST		BAREVNÝ ODSTÍN NÁTĚRU	POZNÁMKA
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	STŘECHA	CELKEM	1 KS [bm]	CELKEM [bm]		

	TYČ ČTVERCOVÁ 20/20-750 – ŽAROVĚ POZINKOVÁNO		-	-	-	-	-	-		54	54	0,75	0,75	3,140		
	TYČ PLOCHÁ 30/20-49.121 bm – ŽAROVĚ POZINKOVÁNO		-	-	-	-	-	-		1	1	49,121	49,121	4,710		



## VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ

OZNAČENÍ PRVKU	PROFIL PRVKU	DĚLKA/PLOCHA [mm/m <sup>2</sup> ]	HMOTN. JEDN. [kg/m, kg/m <sup>2</sup> ]	HMOTNOST PRVKU [kg]	POČET KS (MNOŽSTVÍ) [ks]	HMOTN. CELK. [kg]
<b>02</b>	TYČ ČTVERCOVÁ 20/20-750	750	3,14	2,36	<b>54</b>	127,17
<b>03</b>	TYČ PLOCHÁ 30/20-49.121	49.121	4,71	231,36	<b>1</b>	231,36
	SPOJOVACÍ MATERIÁL - PŘIBLIŽNĚ 15% Z CELKOVÉ HMOTNOSTI				<b>358,53</b>	53,78
	<b>CELKOVÁ HMOTNOST</b>					<b>412,31</b>

LST Č. :

D.1.1.12.2.2

OCEL 11 373  
 - ZAMĚŘIT POLOHU KOTVÍ A  
 NÁSLEDNĚ KOTVIT DO STÁVAJÍCÍCH  
 KROKVÍ 2x M8

UMĚLECKÁ KOVOVÝROBA DLE REPLIKY  
 STÁVAJÍCÍHO HŘEBENOVÉHO ZÁBRADLÍ  
 STŘECHY

PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ  
 ROZMĚRY NA STAVBĚ

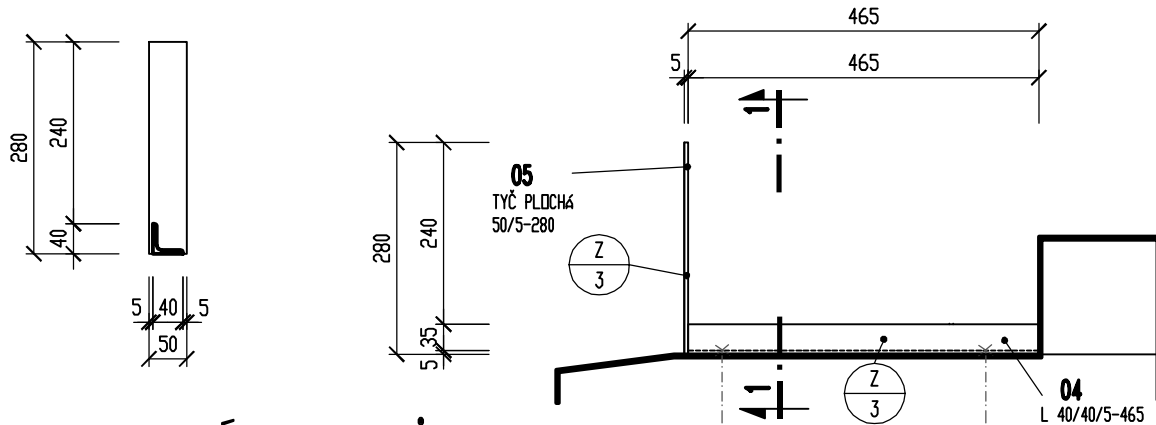
SVISLÉ TYČE ČTVERCOVÉ KOTVIT PO  
 900mm

# VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

Č. ZAKÁZKY :

1606 011.4

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ	ROZMĚRY [mm]	POČET bm						DĚLKA PRVKU		HMOTNOST		BAREVNÝ ODSTÍN NÁTĚRU	POZNÁMKA		
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	STŘECHA	CELKEM	1 KS [bm]	CELKEM [bm]			JEDNOTKOVÁ [kg/bm]	CELKEM [kg]
$\frac{Z}{3}$	L 40/40/5-465 – ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO		-	-	-	-	-	-	97	97	0,465	0,465	2,970	133,96	-	OCEL 11 373 – KOTVIT DO STÁVAJÍCÍHO ZDIVA CHEMICKÝMI KOTVAMI 2x M8  VIZ DETAIL D07  PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ
	TYČ PLOCHÁ 50/5-280 – ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO		-	-	-	-	-	-	97	97	0,28	0,28	1,960	53,23	-	
	ŘEZ 1															



## VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ

OZNAČENÍ PRVKU	PROFIL PRVKU	DĚLKA/PLOCHA [mm/m <sup>2</sup> ]	HMOTN. JEDN. [kg/m, kg/m <sup>2</sup> ]	HMOTNOST PRVKU [kg]	POČET KS (MNOŽSTVÍ) [ks]	HMOTN. CELK. [kg]
<b>04</b>	L 40/40/5-465	465	2,97	1,38	<b>97</b>	133,96
<b>05</b>	TYČ PLOCHÁ 50/5-280	280	1,96	0,55	<b>97</b>	53,23
	SPOJOVACÍ MATERIÁL - PŘIBLIŽNĚ 15% Z CELKOVÉ HMOTNOSTI				<b>187,20</b>	28,08
	<b>CELKOVÁ HMOTNOST</b>					<b>215,27</b>

LST Č. :

D.1.1.12.2.3

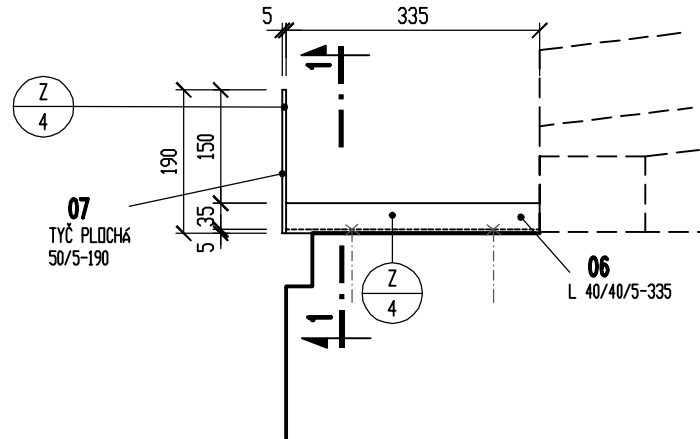
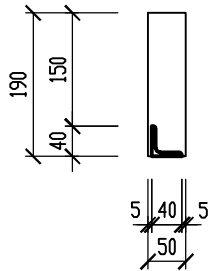
# VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

Č. ZAKÁZKY :

1606 011.4

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ	ROZMĚRY [mm]	POČET bm						DĚLKA PRVKU		HMOTNOST		BAREVNÝ ODSTÍN NÁTĚRU	POZNÁMKA		
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	STŘECHA	CELKEM	1 KS [bm]	CELKEM [bm]			JEDNOTKOVÁ [kg/bm]	CELKEM [kg]
⊗ 4	L 40/40/5-335 – ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO		-	-	-	-	-	-	38	38	0,335	0,335	2,970	37,81	-	OCEL 11 373 – KOTVIT DO STÁVAJÍCÍHO ZDIVA CHEMICKÝMI KOTVAMI 2x M8  VIZ DETAIL D09  PŘED VÝROBOU ZAMĚRIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ
	TYČ PLOCHÁ 50/5-190 – ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO		-	-	-	-	-	-	38	38	0,19	0,19	1,960	14,15	-	

ŘEZ 1



## VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ



OZNAČENÍ PRVKU	PROFIL PRVKU	DĚLKA/PLOCHA [mm/m <sup>2</sup> ]	HMOTN. JEDN. [kg/m, kg/m <sup>2</sup> ]	HMOTNOST PRVKU [kg]	POČET KS (MNOŽSTVÍ) [ks]	HMOTN. CELK. [kg]
<b>06</b>	L 40/40/5-335	335	2,97	0,99	<b>38</b>	37,81
<b>07</b>	TYČ PLOCHÁ 50/5-190	190	1,96	0,37	<b>38</b>	14,15
	SPOJOVACÍ MATERIÁL – PŘIBLIŽNĚ 15% Z CELKOVÉ HMOTNOSTI				<b>51,96</b>	7,79
	<b>CELKOVÁ HMOTNOST</b>					<b>59,75</b>

LIST Č. :

D.1.1.12.2.4

# VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

Č. ZAKÁZKY : 1606 011.4


OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ	ROZMĚRY [mm]	POČET bm								DĚLKA PRVKU		HMOTNOST		BAREVNÝ ODSTÍN NÁTĚRU	POZNÁMKA		
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	STŘECHA	CELKEM	1 KS [bm]	CELKEM [bm]	JEDNOTKOVÁ [kg/bm]	CELKEM [kg]				
	ŽEBŘÍK 4960x400 – ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO		-	-	-	-	-	-		2	2	-	-	-	1	-	-	ČIŠTĚNÍ OD STÁVAJÍCÍCH BAREVNÝCH NÁTĚRŮ
	ŽEBŘÍK 4015x400 – ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO		-	-	-	-	-	-		1	1	-	-	-	1	-	-	POVRCHOVÁ ÚPRAVA POZINKOVÁNÍM DEMONTÁŽ PŘED PROVEDENÍM POKRÝVAČSKÝCH A KLEMPÍŘSKÝCH PRACÍ A NÁSLEDNÁ ZPĚTNÁ MONTÁŽ

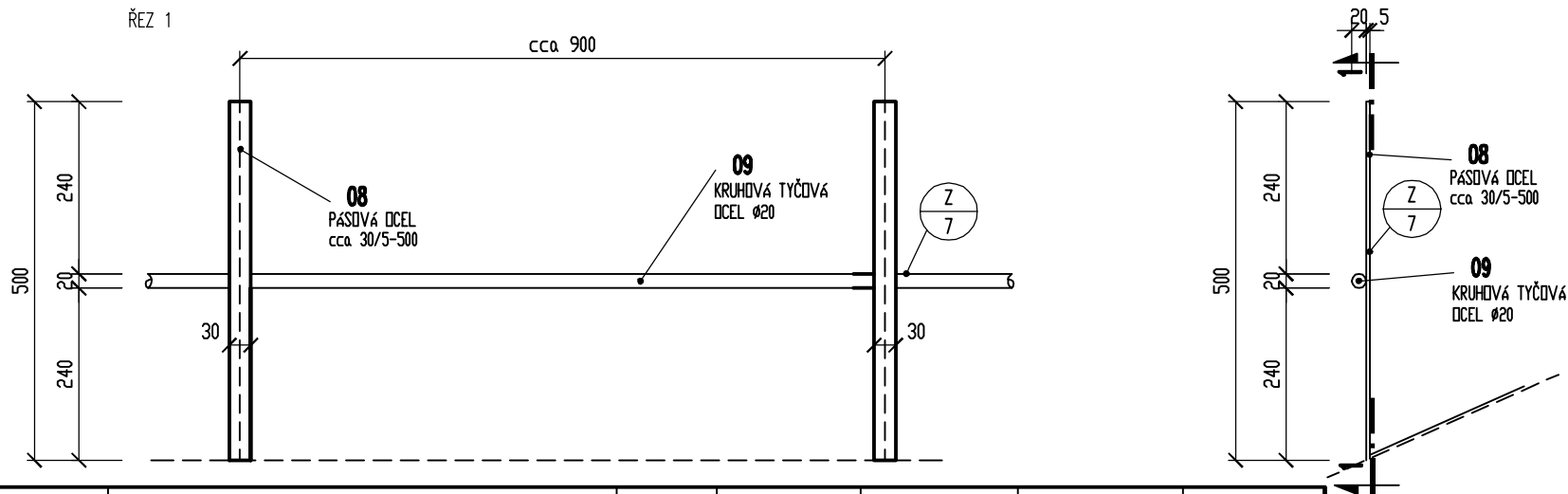
LST Č. : 0.1.1.12.2.5

# VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

Č. ZAKÁZKY :

1606 011.4

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ	ROZMĚRY [mm]	POČET bm						DĚLKA PRVKU		HMOTNOST		BAREVNÝ ODSTÍN NÁTĚRU	POZNÁMKA		
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	STŘECHA	CELKEM	1 KS [bm]	CELKEM [bm]			JEDNOTKOVÁ [kg/bm]	CELKEM [kg]
	KRUHOVÁ TYČOVÁ OCEL $\phi 20$ -85,922 bm - ŽAROVĚ POZINKOVÁNO		-	-	-	-	-	-	1	1	85,922	85,922	2,47	'	-	DEMONTÁŽ ZDOBNÝCH PRVKŮ SNĚHOVÝCH ZACHYTÁVAČŮ  VIZ POPIS KLEMPÍŘSKÝCH VÝROBKŮ  PO ULOŽENÍ OKAPŮ BUDE ZPĚTNĚ OSAŽENO DO PŮVODNÍ POLOHY  ÚPRAVA POVRCHU POZINKOVÁNÍM  15% NA SPOJOVACÍ MATERIÁL VČETNĚ DOPLNĚNÍ  VZDÁLENOSTI OSAZENÍ STOJATÝCH KOTEV JSOU PŘÍBLIŽNĚ - DOMĚŘIT NA MÍSTĚ
	STOJATÉ KOTVY Z PÁSOVÉ OCELI cca 30/5-500 - ŽAROVĚ POZINKOVÁNO		-	-	-	-	-	-	96	96	0,5	0,5	1,18	'		



OZNAČENÍ PRVKU	PROFIL PRVKU	DĚLKA/PLOCHA [mm/m <sup>2</sup> ]	HMOTN. JEDN. [kg/m, kg/m <sup>2</sup> ]	HMOTNOST PRVKU [kg]	POČET KS (MNOŽSTVÍ) [ks]	HMOTN. CELK. [kg]
<b>08</b>	KRUHOVÁ TYČOVÁ OCEL $\phi 20$ -85,922 bm	85,922	2,47	212,23	1	212,23
<b>09</b>	KOTVY Z PÁSOVÉ OCELI cca 30/5-500	500	1,18	0,59	96	56,64
	SPOJOVACÍ MATERIÁL - PŘÍBLIŽNĚ 15% Z CELKOVÉ HMOTNOSTI				<b>268,87</b>	40,33
<b>CELKOVÁ HMOTNOST</b>						<b>309,20</b>

LST Č. :

D.1.1.12.2.6

# VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

Č. ZAKÁZKY :

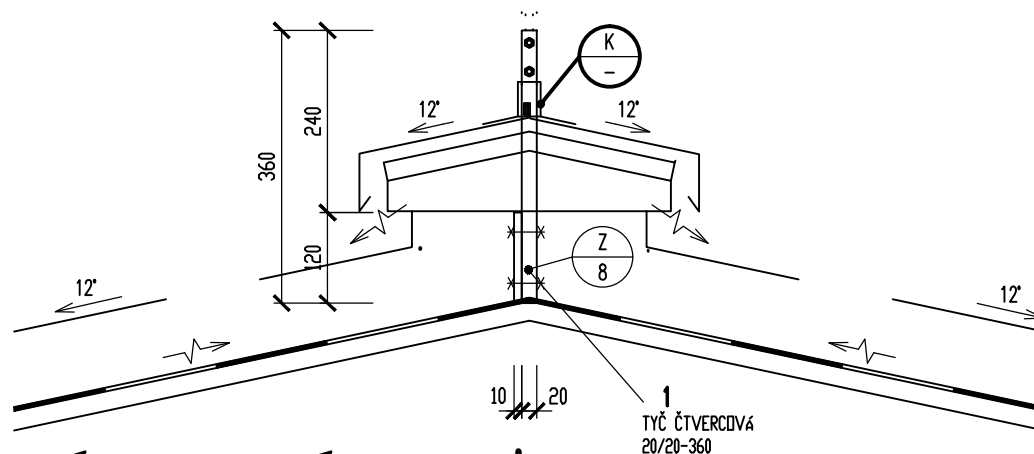
1606 011.4

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS SCHEMATICKÉ ZOBRAZENÍ	ROZMĚRY [mm]	POČET bm						STŘECHA CELKEM	DĚLKA PRVKU		HMOTNOST		BAREVNÝ ODSTÍN NÁTĚRU	POZNÁMKA
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP		1 KS [bm]	CELKEM [bm]	JEDNOTKOVÁ [kg/bm]	CELKEM [kg]		



TYČ ČTVERCOVÁ 20/20-360 – ŽÁROVĚ POZINKOVÁNO

-	-	-	-	-	-	-	11	11	-	-	1,3	14,30	-	-
---	---	---	---	---	---	---	----	----	---	---	-----	-------	---	---



## VÝPIS OCELOVÝCH PRVKŮ

OZNAČENÍ PRVKU	PROFIL PRVKU	DĚLKA/PLOCHA [mm/m <sup>2</sup> ]	HMOTN. JEDN. [kg/m, kg/m <sup>2</sup> ]	HMOTNOST PRVKU [kg]	POČET KS (MNOŽSTVÍ) [ks]	HMOTN. CELK. [kg]
1	TYČ ČTVERCOVÁ 20/20-360	360	3,14	1,13	11	12,43
	SPOJOVACÍ MATERIÁL – PŘÍBLIŽNĚ 15% Z CELKOVÉ HMOTNOSTI				12,43	1,87
CELKOVÁ HMOTNOST						14,30

OCEL 11 373

- KOTVENÍ STÁVAJÍCÍHO  
HŘEBENOVÉHO ZÁBRADLÍ K NÁSTAVCI  
2xMB

STÁVAJÍCÍ KOTVU DEMONTOVAT A  
PŘÍPEVNIT VRUTY 4xØ6 NA POJISTNOU  
HYDROIZOLACI

STÁVAJÍCÍ KOTVU VYUŽÍT K  
PŘIKOTVENÍ NÁSTAVCE 2xMB

PŘED VÝROBU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ  
ROZMĚRY NA STAVBĚ

15% NA SPOJOVACÍ MATERIÁL VČETNĚ  
DOPLNĚNÍ

LST Č. :

D.1.1.12.2.7



# VÝPIS ZÁMEČNICKÝCH VÝROBKŮ

Č. ZAKÁZKY :

1606 011.4

OZNAČENÍ NA VÝKRESE	POPIS SCHEMATICKE ZOBRAZENÍ	ROZMĚRY [mm]	POČET bm								DĚLKA PRVKU		HMOTNOST		BAREVNÝ ODSTÍN NÁTĚRU	POZNÁMKA	
			1.NP	2.NP	3.NP	4.NP	5.NP	6.NP	STŘECHA	CELKEM	1 KS [bm]	CELKEM [bm,m <sup>2</sup> ]	JEDNOTKOVÁ [kg/bm,m <sup>2</sup> ]	CELKEM [kg]			
Z 9	STÁVAJÍCÍ OCELOVÉ MŘÍŽE ANGLICKÝCH DVORKŮ: VYČISTIT (ZBAVIT RZI), POZINKOVAT A NÁSLEDNĚ OSADIT ZPĚT. STÁVAJÍCÍ OCELOVÝ RÁM MŘÍŽE OČISTIT (ZBAVIT RZI) A NATŘÍT.	A: 1060x600 B: 2150x1730 C: 4090x600 D: 1060x450 E: 1150x600 F: 1210x250-300 G: 2500x1100 H: 1500x600	1	-	-	-	-	-	-	-	1		0,64	~47,50	30,40		ŽAROVÝ POZINK (MIN.120 μm)  OCHRANNÝ BAREVNÝ NÁTĚR NÁTĚROVÝ SYSTÉM NUTNO VYBRAT DLE ČSN EN ISO 12944-5 VIZ TECHNICKÁ ZPRÁVA
			1	-	-	-	-	-	-	-	1		3,72	~47,50	176,70		
			1	-	-	-	-	-	-	-	1		2,46	~47,50	116,85		
			1	-	-	-	-	-	-	-	1		0,48	~47,50	22,80		
			2	-	-	-	-	-	-	-	2		0,69	~47,50	65,56		
			1	-	-	-	-	-	-	-	1		0,36	~47,50	17,10		
			1	-	-	-	-	-	-	-	1		2,75	~47,50	130,63		
			1	-	-	-	-	-	-	-	1		0,90	~47,50	42,75		
														602,79			
Z 10	UPRAVA STÁVAJÍCÍHO ROŠTU: STÁVAJÍCÍ OCELOVÝ ROŠT ZMENŠIT NA DVOU STRANÁCH O 50 mm. ROŠT VYČISTIT (ZBAVIT RZI), POZINKOVAT A NAMONTOVAT ZPĚT NA NOVÉ OCELOVÉ PODPĚRY VYTVOŘENY Z VÁLCOVANÝCH PROFILU L 100x65x10, KTERÉ JSOU KOTVENY KE STÁVAJÍCÍM STĚNÁM POMOCÍ CHEMICKÝCH KOTEV.		-	-	1	-	-	-	-	-	1					ŽAROVÝ POZINK (MIN.120 μm)  OCEL 11 373  PŘED VÝROBOU ZAMĚŘIT SKUTEČNÉ ROZMĚRY NA STAVBĚ	
			1	STÁVAJÍCÍ ROŠT ZMENŠENÍ NA DVOU STRANÁCH O 50mm	1ks	-	2,17	~47,50	103,08								
			2	L 100x65x10 + 5x CHEM. KOTVA M14	1ks	1,44	1,44	12,25	17,64								
			3	L 100x65x10 + 5x CHEM. KOTVA M14	1ks	1,55	1,55	12,25	18,99								
				CELKEM					139,71								
	PŘÍRAŽKA 5%					6,99											
	CELKOVÁ HMOTNOST					146,69											

LST Č. : D.1.1.12.2.8