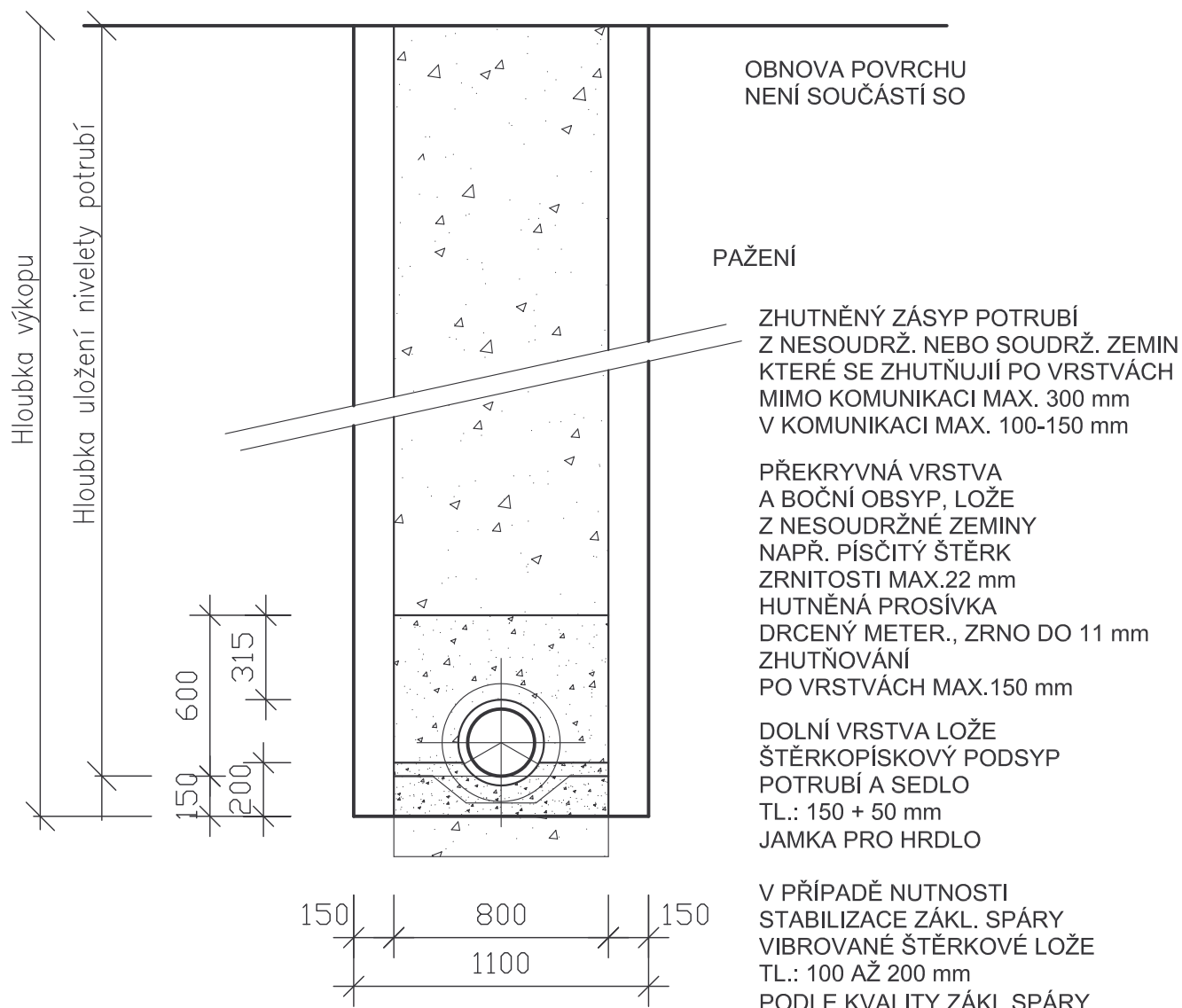


# KAMENINA, DN 250

DIN EN 295-1, Tř. 160, FN 40

SPOJOVACÍ SYSTÉM POLYURETANOVÝ



## ZHUTNĚNÍ MIMO KOMUNIKACI

- PŘI POUŽITÍ ŠTĚRKOPÍSKOVÉHO MATERIÁLU NA RELATIVNÍ HUTNOST  $I_d=0,85 - 0,90$
- PŘI POUŽITÍ HLINITOPÍŠČITÉHO MATERIÁLU NA OBJEMOVOU HMOTNOST  $1950 \text{ kg/m}^3$ , t.j. 90% PCS

OBOJÍ ZA PŘIROZENÉHO STAVU VLHKOSTI

M 1:25

## KONTROLA HUTNĚNÍ V KOMUNIKACI NA ZEMNÍ PLÁNI

- $E_{d2}$  větší než 90 MPa
- $E_{d2} / E_{d1}$  menší než 2,5

SO 303

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ  
KANALIZAČNÍ ŘAD

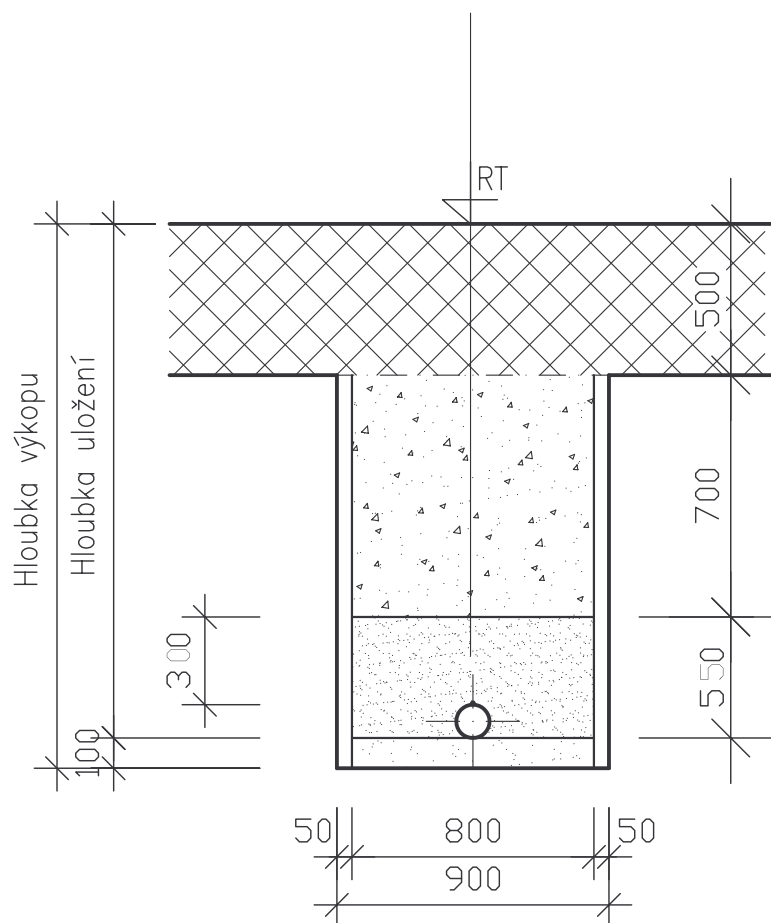
PŘ.: C.303.4a.

# VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ

M 1:25

KG - PVC Ø150, SN8

ČSN EN 1452



OBNOVA POVRCHU  
NENÍ SOUČÁSTÍ SO

ODSTRANĚNÍ STÁV. VOZOVKY  
A NOVÁ KONSTRUKCE VOZOVKY  
NENÍ SOUČÁSTÍ SO

PAŽENÍ

ZHUTNĚNÝ ZÁSYP POTRUBÍ  
Z NESOUDRŽ. NEBO SOUDRŽ. ZEMIN  
KTERÉ SE ZHUTŇUJÍ PO VRSTVÁCH  
MIMO KOMUNIKACI MAX. 300 mm  
V KOMUNIKACI MAX. 100-150 mm

ZHUTNĚNÝ OBSYP POTRUBÍ  
Z NESOUDRŽNÉ ZEMINY,  
ZRNITOSTI MAX. 10 mm  
KTERÉ SE ZHUTŇUJÍ  
PO VRSTVÁCH MAX. 150 mm

PÍSKOVÝ PODSYP POTRUBÍ  
TL.: 100 mm

V PŘÍPADĚ NUTNOSTI STABILIZACE  
ZÁKL.SPÁRY, ŠTĚRKOVÉ LOŽE  
TL.: 60 AŽ 150 mm

OBSYP ... 0,44 m<sup>3</sup>/bm

PODSYP ... 0,08 m<sup>3</sup>/bm

ZHUTNĚNÍ MIMO KOMUNIKACI

- PŘI POUŽITÍ ŠTĚRKOPÍSKOVÉHO MATERIÁLU NA RELATIVNÍ HUTNOST  $I_d=0,85 - 0,90$
- PŘI POUŽITÍ HLINITOPÍŠČITÉHO MATERIÁLU NA OBJEMOVOU HMOTNOST 1950 kg/m<sup>3</sup>, t.j. 90% PCS

OBOJÍ ZA PŘIROZENÉHO STAVU VLHKOSTI

KONTROLA HUTNĚNÍ V KOMUNIKACI NA ZEMNÍ PLÁNI

- Ed2 větší než 60 MPa
- Ed2 / Ed1 menší než 2,5

M 1:25

SO 303

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ  
PŘÍPOJKY PRO UV

PŘ.: C.303.4b.

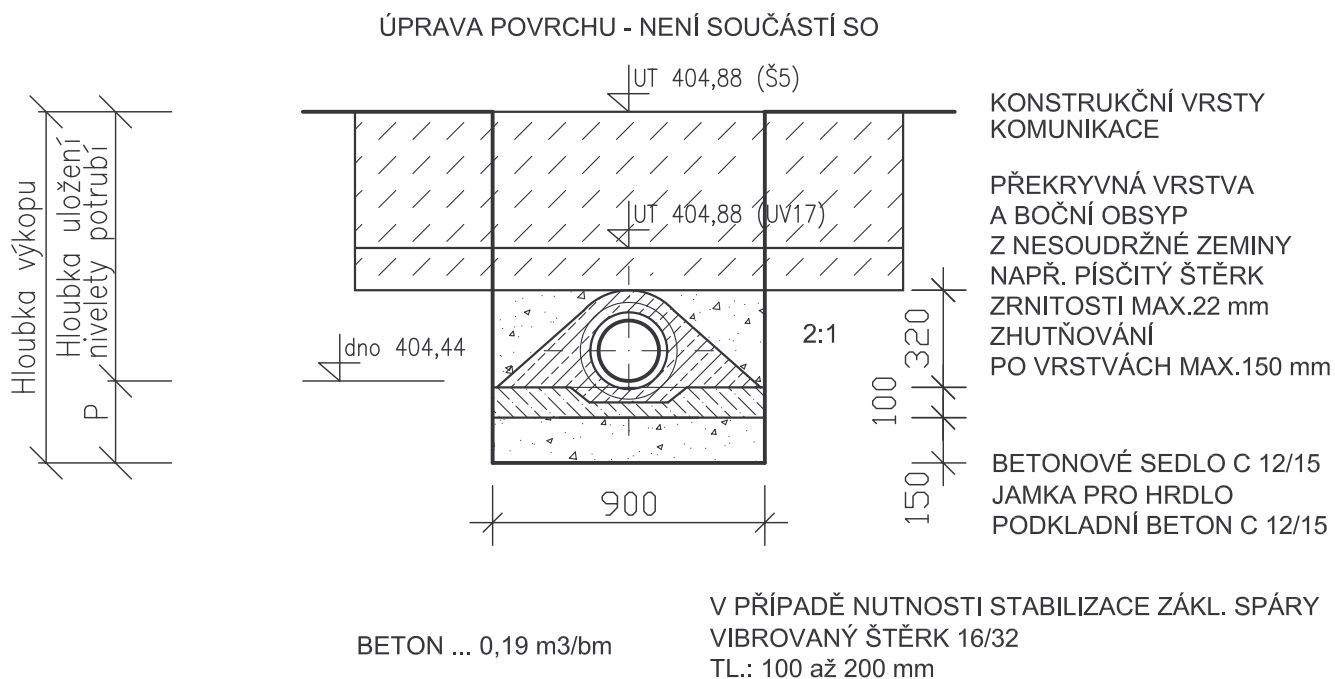
# VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ

M 1:25

KAMENINA, DN 200, FN48

DIN EN 295-1, Tř.240, FN48

PŘÍPOJKA PRO UV17



KONTROLA HUTNĚNÍ V KOMUNIKACI NA ZEMNÍ PLÁNI

- Ed2 větší než 90 MPa
- Ed2 / Ed1 menší než 2,5

M 1:25

SO 303

VZOROVÝ PŘÍČNÝ ŘEZ  
PŘÍPOJKA PRO UV17

PŘ.: C.303.4c.